



MANUAL do usuário seladoras

MODELOS:
SLIM 400 | 40.2 PLUS | 50.2 PLUS | 60.2 PLUS



BOAS VINDAS!

Seja bem-vindo à família **Embamaqui!**

Você acaba de adquirir um equipamento confiável, fácil de usar e com manutenção simples.

Esse resultado é fruto de muitos anos de experiência e melhorias constantes na fabricação de máquinas de embalagem a vácuo.

Este manual foi feito para ajudar você a aproveitar ao máximo a tecnologia **Embamaqui.**

☞ Antes de ligar e usar a máquina, leia com atenção as instruções de segurança. Assim, você garante o melhor funcionamento do equipamento e a sua segurança no dia a dia.

CONTEÚDO

1 - Instruções para instalação	3
2 - Painel de controle	
2.1 - Painel de controle digital	4
2.2 - Painel de controle analógico	5
3 - Instruções para operação	6
4 - Instruções para manutenção	7
5 - Observações importantes	7
6 - Lubrificação	8
7 - Anotações	9

1 - INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO

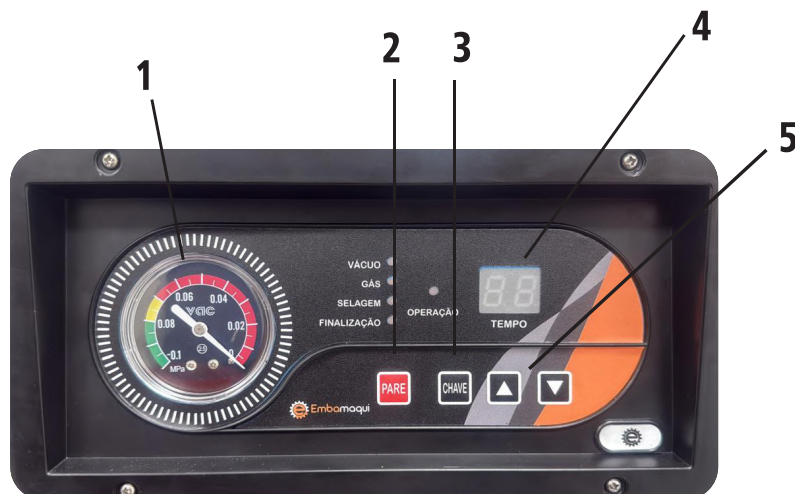
- ▶ Assegure-se de que a tensão elétrica esteja compatível com a indicada na plaqueta de identificação.
- ▶ Para sua segurança, utilize sempre a ligação de aterramento. Um eletricista habilitado pode ajudá-lo a efetuar as ligações necessárias.
- ▶ Utilize fios e cabos adequados e proteção na rede (chave com fusíveis ou disjuntores]. O equipamento é fornecido com cabo próprio com aproximadamente um metro de comprimento e plug com fusível.
- ▶ Posicione a máquina em local plano e estável, assegurando que haja pelo menos 5 cm de distanciamento com qualquer objeto ou parede ao redor para permitir adequada ventilação.
- ▶ O fabricante não se responsabiliza por danos de qualquer natureza decorrentes de instalação inadequada.
- ▶ Consulte a Assistência Técnica Embamaqui para esclarecimentos adicionais que sejam necessários. Será sempre um prazer atendê-lo.



2 - PAINEL DE CONTROLE

2.1 - Painel de controle digital

Para os equipamentos com o painel de controle digital

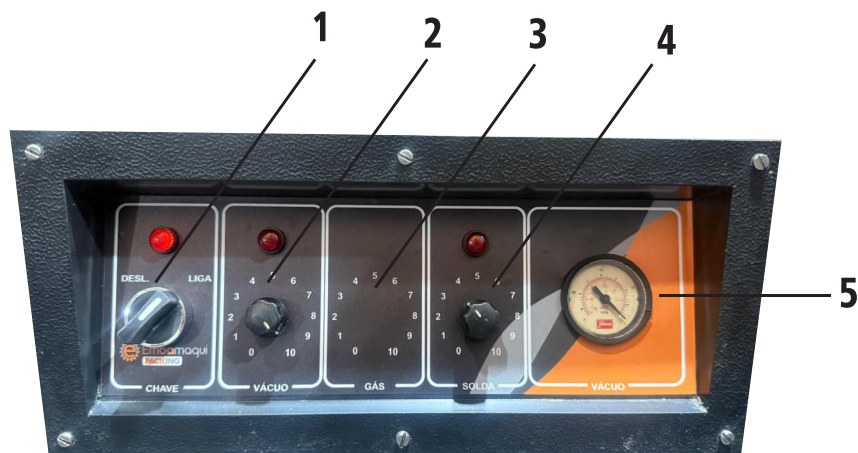


1	VACUÔMETRO	INDICADOR DO NÍVEL DE VÁCUO DENTRO DA CÂMARA
2	PARE	DIMINUIÇÃO DE VALORES DURANTE A PROGRAMAÇÃO / INTERROMPE O CICLO
3	CHAVE GERAL	LIGA E DESLIGA
4	DISPLAY	INDICA A CONTAGEM DE TEMPO DE CADA ESTÁGIO
5	SELEÇÃO	PERMITE SELECIONAR O TEMPO QUE SE DESEJA PROGRAMAR

2 - PAINEL DE CONTROLE

2.2 - Painel de controle analógico

Para os equipamentos com o painel de controle analógico



1	CHAVE GERAL	LIGA E DESLIGA
2	POTENCIÔMETRO VÁCUO	INDICA O ESTÁGIO DE VÁCUO
3	POTENCIÔMETRO GÁS	INDICA O ESTÁGIO DE GÁS
4	POTENCIÔMETRO SOLDA	INDICA O ESTÁGIO DE SOLDA
5	VACUÔMETRO	INDICADOR DO NÍVEL DE VÁCUO DENTRO DA CÂMARA

3 - INSTRUÇÕES PARA OPERAÇÃO

- ▶ **Conecte o cabo à máquina e a uma tomada elétrica.**



Certifique-se que a tensão seja 220V monofásico

- ▶ **Solte a trava de repouso da tampa. A tampa se abrirá automaticamente.**



- ▶ **Ligue a chave geral, aguarde 5 segundos.**
- ▶ **Ao baixar a tampa o equipamento entrará em processo de vácuo, inicialmente programado**
- ▶ **Regule o Potenciômetro de Vácuo conforme**
- ▶ **Regule o Potenciômetro de solda conforme a espessura da embalagem. A região selada não deve apresentar corte devido ao excesso de calor, tampouco deve permitir abertura ao puxar-se as extremidades.**

4 - INSTRUÇÕES PARA MANUTENÇÃO

A manutenção preventiva garantirá o bom desempenho e a durabilidade da máquina, preservando também sua aparência por muito mais tempo

- ▶ A máquina deverá estar desconectada da rede elétrica para os serviços de manutenção e limpeza.
- ▶ Adquira o hábito de verificar o nível e a cor do óleo da bomba de vácuo semanalmente. A boa condição de óleo é essencial para boa operação e para longa vida útil do equipamento.

5 - OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- ▶ Nunca lave a máquina com jatos de água. A limpeza sempre com pano pouco umedecido com detergente neutro na cuba.
Na tampa de acrílico não recomendamos nenhum tipo de alvejante e nem detergente para evitar ressecamento do acrílico.
O uso de produtos químicos diferentes do recomendado pode danificar a tampa e provocar acidentes.
- ▶ A eficiência da selagem depende da condição da fita de Teflon. Substitua-a quando estiver queimada ou rasgada.
- ▶ Substitua imediatamente a resistência quando estiver queimada ou rompida.
- ▶ A troca de óleo da bomba de vácuo deve ser efetuada após 100 horas de funcionamento ou três meses de uso (o que ocorrer primeiro). Utilize somente óleo adequado.
- ▶ Substitua a guarnição da tampa quando ela se apresentar ressecada ou trincada, isto evitará vazamentos.
- ▶ Se precisar de mais informações ou tiver dúvidas, consulte a Assistência Técnica Embamaqui.

7 - LUBRIFICAÇÃO

(Informações complementares)

- ▶ Mantenha a câmara de vácuo sempre limpa e livre de resíduos (restos de produtos, salmoura, sangue, etc.) e de umidade.
Resíduos são susceptíveis de aspiração pela bomba de vácuo e se a quantidade for significativa, podem causar dificuldade da rotação ou até mesmo seu travamento. A contaminação do óleo por umidade pode causar oxidação da bomba de vácuo.
- ▶ A falta de óleo provocará superaquecimento da bomba e danos irreparáveis ao seu equipamento.
- ▶ O excesso de óleo pode encharcar o filtro de exaustão da bomba de vácuo e, conseqüentemente, prejudicar o funcionamento do seu equipamento.
- ▶ Certifique-se de que o volume de óleo não ultrapasse o nível máximo indicado no visor.
- ▶ Se o equipamento não estiver programado para operar nos próximos 10 dias, recomendamos que seja trocado o óleo antes de desativá-lo.
- ▶ Se o óleo apresentar coloração diferente da normal, substitua-o independentemente do tempo de troca. Esta medida contribuirá para melhor qualidade de eficiência da operação.
- ▶ Use somente o óleo recomendado pelo fabricante.

